



PILANA MARKET, s.r.o.

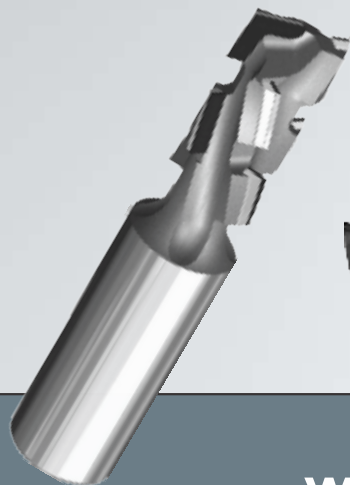
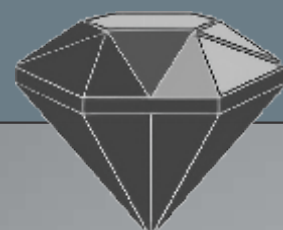
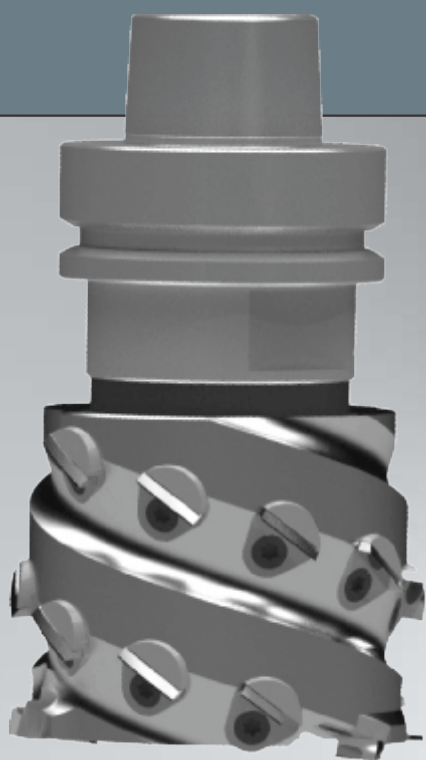
Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911, mobil: +420 602 719 304, e-mail: prodej@pilanamarket.cz
















KATALOG

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

2023 / I



www.pilanamarket.cz

| OBSAH | | strana |
|---|--|----------------|
|  | PILOVÝ KOTOUČ PKD formátovací | 4 - 5 |
|  | PŘEDŘEZOVÝ KOTOUČ PKD skládaný | 5 |
|  | PŘEDŘEZOVÝ KOTOUČ PKD - RAPIDO, DIMAR | 5 |
|  | PILOVÝ KOTOUČ PKD - velkoplošné formátování | 6 |
|  | PŘEDŘEZOVÝ KOTOUČ PKD - kónický - velkoplošné formátování | 6 |
|  | PILOVÝ KOTOUČ PKD - na cementotřískové desky | 7 |
|  | DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD | 8 |
|  | DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD Z1+1 | 9 |
|  | DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD Z2+1 | 10 |
|  | FRÉZA OŘEZÁVACÍ PKD | 11 |
|  | FRÉZA ZAOBLOVACÍ VYDUTÁ PKD | 11 |
|  | FRÉZA NA PLOCHY PKD | 11 |
|  | STOPKOVÁ FRÉZA PKD Z3 - MALLARD | 12 |
|  | SROVNÁVACÍ A FALCOVACÍ FRÉZA PKD Z2 - MALLARD | 12 |
|  | FRÉZA SROVNÁVACÍ PKD | 13 - 14 |
| | ZAKÁZKOVÉ PKD FRÉZY | 15 |



POUŽITÉ SYMBOLY



DIAMANTOVÉ NÁSTROJE



RUČNÍ POSUV (MAN)



STROJNÍ POSUV (MEC)



UNIVERZÁLNÍ ŘEZÁNÍ A FORMÁTOVÁNÍ



ŘEZÁNÍ S PŘEDŘEZEM



DRÁŽKOVÁNÍ



FRÉZOVÁNÍ DRÁŽEK A FORMÁTOVÁNÍ



FALCOVÁNÍ



FORMÁTOVÁNÍ HRAN



ŘEZNÝ PLÁTEK VE VELKÉM ÚHLU SKLONU OSTŘÍ (axiální úhel)



VYMĚNNÁ BŘITOVÁ DESTIČKA S ŘEZNÝM PLÁTKEM PKD

PKD NÁSTROJE - VŠEOBECNÉ INFORMACE

PKD nástroje

PKD nástroje (polykrystalický diamant) mají díky své vysoké odolnosti čím dál větší uplatnění v nábytkářském průmyslu. Používají se pro obrábění dřevotřískové a dřevovláknité desky (MDF, DTD, DuPont, Corian) nepotažených i potažených papírem, plastem, laminem nebo dýhou, obrábění plastů vytužených skelnými nebo uhlíkovými vlákny.

Jejich uplatnění je také pro tvrdé exotické dřeviny a vícevrstvé lepené dřeva.

Ve stavebnictví pro řezání cementotřískových a cementovláknitých desek (Cetris, Cebrit, Trespa)

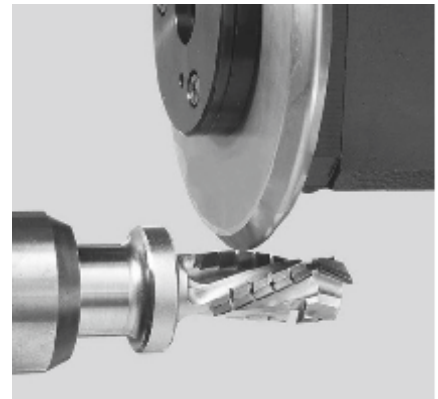
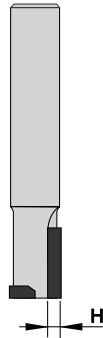
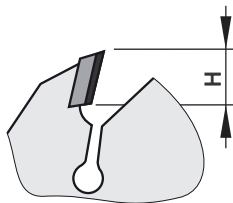
Těla nástrojů jsou z oceli nebo ze slinutých karbidů (HM).

Do sedel plátků se pájí předprofilované destičky na kterých je nanášena 0,5 mm vrstva diamantu.

Poté se provádí ostření pouze ze hřbetu a z boku nástroje, ne z čela, elektroerozivním způsobem do patřičných tvarů.

Životnost nástrojů je cca 50x delší než u standardních nástrojů s tvrdokovovými HM zuby. Mají mnohem lepší kvalitu řezu po celou dobu životnosti nástroje.

Umožňují obrábění většími posuvnými rychlostmi a zkracují neefektivní časy potřebné pro výměnu nástroje a jejich seřízení. Efektivita je 5-7 násobná. Životnost nástroje nejvíce ovlivní výška „H“ diamantových plátků.



Servis PKD nástrojů

Přesným optickým zařízením se měří parametry jednotlivých řezných břitů.

Ostření se provádí na špičkovém ostřicím centru fy Vollmer elektroerozivním způsobem.

Nástroje je možné ostřit pouze ze hřbetu do doporučené min. výšky H=2,0mm břitu PKD.

V ceně ostření fréz je také vyvážení, změření a zapsání pracovního průměru v toleranci 0,01 mm.

Oprava frézovacích nástrojů se provádí napájením nového PKD plátku na poškozený zub nástroje.

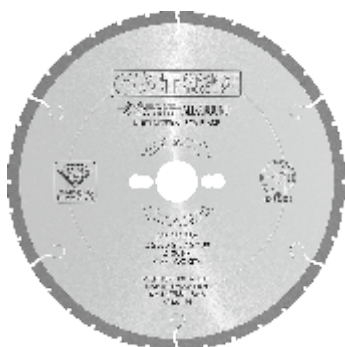
Pájka umožňuje dostatečně pevné a odolné spojení nového PKD plátku s nástrojem.

Celkový repas nástroje se neprovádí.



C235 HR - PILOVÝ KOTOUČ PKD - Xtreme

CMT

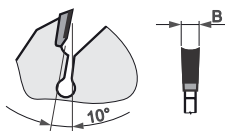


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro okružní, pokosové, stolní a vertikální pily



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|-----------------|
| 160 | 2,2 | 1,8 | 20 | 20 | 3,0 | 117 C23516020H |
| 190 | 2,5 | 2,0 | 30 | 24 | 3,0 | 117 C23519024M |
| 216 | 2,5 | 2,0 | 30 | 30 | 3,0 | 117 C23521630M |
| 250 | 2,5 | 2,0 | 30 | 36 | 3,0 | 117 C23525036M |
| 300 | 2,5 | 2,0 | 30 | 44 | 3,0 | 117 C23530044M |

- **Vhodné pro materiály:** dřevo, lamino, plast, hliník apod.
- Rychlé řezání téměř všech materiálů dokonale čistým řezem
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 20x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 2krát



5377 KX/WZ - PILOVÝ KOTOUČ PKD - SAW BLADE

Pilana

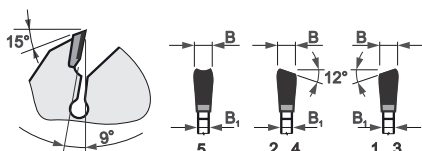


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro formátování s předřezovým kotoučem a CNC stroje



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|-------------------|
| 303 | 3,2 | 2,4 | 30 | 60 | 4,0 | 010775 3030603032 |

- **Vhodné pro materiály:** MDF, DTD, LTD, HPL, kompaktní materiály, multiplex, překližku atd.
- PKD plátek se speciální geometrií a konvexním bokem zubů
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 3krát
- Na speciální požadavek je možné vyrobit kotouče jiných rozměrů



C237 TFZ - PILOVÝ KOTOUČ PKD - formátovací

CMT

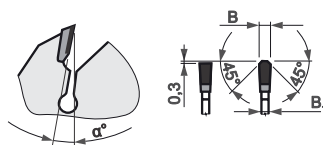


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro stolní pily, formátovací horizontální a vertikální pily



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | α° | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|-----|-----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | 4,0 | 10° | 117 C23704810M |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | 4,0 | 10° | 117 C23706012M |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | 4,0 | 15° | 117 C23707214M |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | 4,0 | 15° | 117 C23709612M |

- **Vhodné pro materiály:** jednostranně a dvoustranně laminované dřevotřísky, MDF a HDF.
- Vysoce kvalitní pilový kotouč s povrchem ošetřeným proti nadměrnému tření a korozi
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 6krát



5377 TFZ L - PILOVÝ KOTOUČ PKD

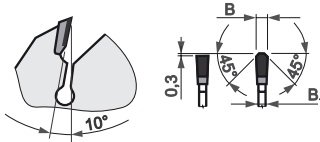


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro formátovací pily



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|-------------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | 5,0 | 010775 2500803032 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | 5,0 | 010775 3000963032 |

- **Vhodné pro materiály:** MDF, HDF, HPL, Cetris, lamino, kompozitní materiály, sádkarton, papír a desky z plastů
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 8krát



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|-------------------|
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 40 | 3,0 | 010773 1600402022 |

- **Vhodné pro materiály:** oboustranně polaminované dřevotřískové desky, řezání deskových materiálů DTD, MDF, HDF, Multiplex apod.
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 20x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 2krát

5373 FZ - PŘEDŘEZOVÝ KOTOUČ PKD skládaný

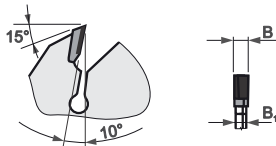


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro formátovací pily s předřezávacím zařízením



| D [mm] | B [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|-----------|--------|-------|--------|-------------------|
| 120 | 2,8 - 3,6 | 20 | 12+12 | 5,0 | 0107351 120242028 |
| 125 | 2,8 - 3,6 | 20 | 12+12 | 5,0 | 0107351 125242028 |

- **Vhodné pro materiály:** oboustranně polaminované dřevotřískové desky
- Pro docílení vyšší kvality řezu na spodní ploše
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 8krát
- Maximální výška řezu 2,0 mm
- Prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče
- Na speciální požadavek je možné vyrobit kotouče jiných rozměrů



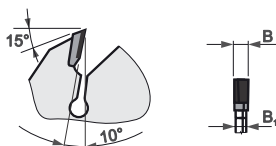
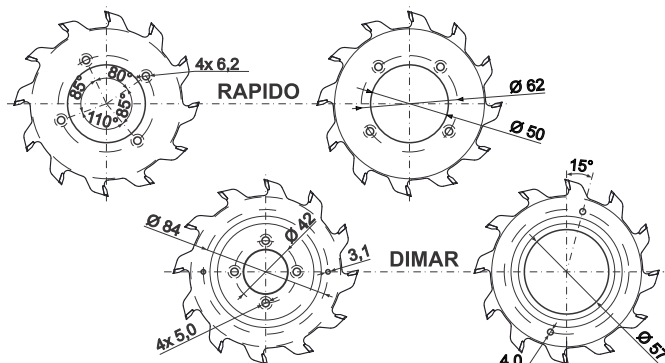
5373 FZ - PŘEDŘEZOVÝ KOTOUČ PKD - RAPIDO, DIMAR



- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro formátovací pily s předřezávacím zařízením a upínacím systémem DIMAR a RAPIDO



| D [mm] | B [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|-----------|--------|-------|--------|------------------|
| 120 | 2,8 - 3,6 | 57/30 | 12+12 | 5,0 | 0107351 1202430D |
| 120 | 2,8 - 3,6 | 50 | 12+12 | 5,0 | 0107351 12024R |



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; H - výška břitu PKD

5377 TFZ L - PILOVÝ KOTOUČ PKD

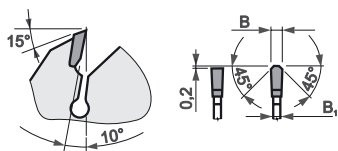


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- pro formátovací pily a CNC velkoplošná nářezová centra



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|-------------------|
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 6,0 | 010775 3500723044 |

- **Vhodné pro materiály:** výkonné řezání deskových materiálů DTD, MDF, HDF, Multiplex
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 8krát



5377 TZ/TZ - PILOVÝ KOTOUČ PKD

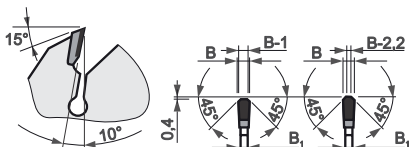


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- pro formátovací pily a CNC velkoplošná nářezová centra



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|---------------------|
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 6,0 | 010775 3500723044TZ |

- **Vhodné pro materiály:** výkonné řezání deskových materiálů DTD, MDF, HDF, Multiplex
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 8krát



5373 KON - PŘEDŘEZOVÝ KOTOUČ PKD - kónický

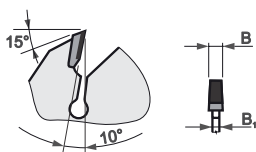


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- pro formátovací pily a CNC velkoplošná nářezová centra



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|-----------|---------------------|--------|----|--------|-------------------|
| 180 | 4,3 ÷ 5,1 | 3,5 | 30 | 30 | 5,0 | 0107350 180303043 |
| 180 | 4,3 ÷ 5,1 | 3,5 | 45 | 30 | 5,0 | 0107350 180304543 |
| 200 | 4,3 ÷ 5,1 | 3,5 | 20 | 30 | 5,0 | 0107350 200302043 |

- **Vhodné pro materiály:** oboustranně polaminované dřevotřískové desky
- Pro docílení vyšší kvality řezu na spodní ploše
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 4krát
- Prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



5377 TFZ L - PILOVÝ KOTOUČ PKD

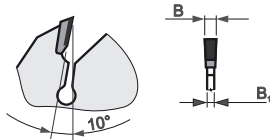


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- pro drážkování na spodních frézkách a CNC strojích



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----|--------|-------------------|
| 150 | 3,5 | 2,5 | 30 | 12 | 4,0 | 010777 1500123035 |
| 150 | 4,0 | 2,5 | 30 | 12 | 4,0 | 010777 1500123040 |

- **Vhodné pro materiály:** DTD, MDF, HDF, Multiplex
- Mimořádná tvrdost a životnost PKD břitu
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 6krát
- Na speciální požadavek je možné vyrobit kotouče jiných rozměrů.



C236 TZ - PILOVÝ KOTOUČ PKD na cementotřískové desky

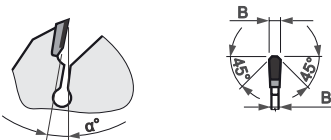


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro pokosové, zkracovací, ruční elektrické pily



| D [mm] | B [mm] | d [mm] | z | H [mm] | α° | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|----|--------|-----|-----------------|
| 85 | 1,8 | 15 | 6 | 3,0 | 12° | 117 C23608506G |
| 160 | 2,2 | 20 | 4 | 3,0 | 12° | 117 C23616004H |
| 160 | 2,2 | 20 | 10 | 3,0 | 5° | 117 C23616010H |
| 180 | 2,2 | 20 | 4 | 3,0 | 12° | 117 C23618004H |
| 190 | 2,2 | 30 | 4 | 3,0 | 12° | 117 C23619004M |
| 190 | 2,2 | 30 | 12 | 3,0 | 12° | 117 C23619012M |
| 210 | 2,4 | 30 | 12 | 3,0 | 12° | 117 C23621012M |
| 216 | 2,2 | 30 | 14 | 3,0 | 12° | 117 C23621614M |
| 230 | 2,2 | 30 | 4 | 3,0 | 12° | 117 C23623004M |
| 250 | 2,2 | 30 | 16 | 3,0 | 12° | 117 C23625016M |
| 300 | 2,2 | 30 | 20 | 3,0 | 12° | 117 C23630020M |

- **Vhodné pro materiály:** dělení extra tvrdých materiálů a materiálů na bázi dřeva jako dřevotřískka nebo MDF, termoplastické a sádkartonové materiály
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 2krát



5377 FZ - PILOVÝ KOTOUČ PKD na cementotřískové desky

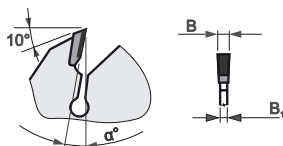


- řezné břity z polykrystalických diamantů (PKD)
- určeno pro pokosové, zkracovací, ruční elektrické pily



| D [mm] | B [mm] | B ₁ [mm] | d [mm] | z | H [mm] | α° | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|---|--------|-----|-------------------|
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 4 | 3,0 | 11° | 010775 1600042022 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 8 | 3,0 | 5° | 010775 1600082022 |

- **Vhodné pro materiály:** dělení extra tvrdých materiálů a materiálů na bázi dřeva jako dřevotřískka nebo MDF, termoplastické a sádkartonové materiály
- Až 50x delší životnost proti tvrdokovu
- Zuby lze ostřit až 2krát
- Na speciální požadavek je možné vyrobit kotouče jiných rozměrů



M171 - DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD s rovným zubem

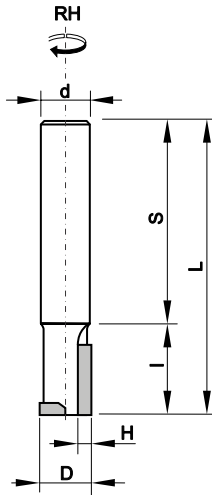
CMT



- Pro formátování, srovnávání a drážkování
- Určeno pro horní frézky a CNC stroje



| D [mm] | l [mm] | L [mm] | d x S [mm] | z | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|------------|-------------|-----------------|
| 6 | 8 | 55 | 12x35 | 1 DP | 191 M171-06021 |
| 6 | 15 | 60 | 6x45 | 1 DP | 191 M171-06061 |
| 8 | 12 | 60 | 12x35 | 1 DP | 191 M171-08021 |
| 8 | 20 | 65 | 8x45 | 1 DP | 191 M171-08081 |
| 8 | 25 | 65 | 8x40 | 1 DP | 191 M171-08181 |
| 8 | 20 | 65 | 8x45 | 1 DP + 1 HM | 191 M171-08281 |
| 10 | 20 | 60 | 10x40 | 1 DP + 1 HM | 191 M171-10001 |
| 10 | 22 | 65 | 12x35 | 1 DP + 1 HM | 191 M171-10121 |
| 12 | 25 | 65 | 12x40 | 1 DP + 1 HM | 191 M171-12021 |



Doporučené otáčky: 18 000 - 24 000 ot/min.

Posuv: 4 - 8 m/min.

DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD

vyžona

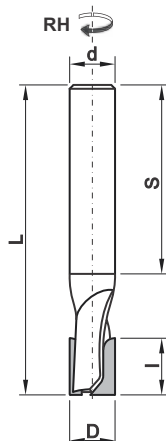


- Pro formátování, srovnávání a drážkování
- Určeno pro horní frézky a CNC stroje



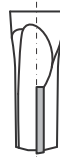
| D [mm] | l [mm] | L [mm] | d x S [mm] | z | α° | materiál těla | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|------------|-------------|-----|---------------|-----------------|
| 5 | 12 | 60 | 6x40 | 1 DP | 0° | HM | 002 051206010 |
| 6 | 15 | 60 | 6x40 | 1 DP + 1 DP | NEG | Fe | 002 061506025 |
| 8 | 12 | 60 | 8x35 | 1 DP + 1 DP | NEG | HM | 002 081206027 |
| 8 | 22 | 60 | 8x30 | 1 DP + 1 DP | 0° | HM | 002 082206020 |
| 8 | 22 | 60 | 8x30 | 1 DP + 1 DP | 0° | Fe | 002 082206023 |
| 8 | 20 | 65 | 8x35 | 1 DP | 0° | Fe | 002 082006510 |
| 10 | 12 | 60 | 10x40 | 1 DP + 1 DP | 0° | HM | 002 101206020 |
| 10 | 15 | 60 | 10x40 | 1 DP + 1 DP | NEG | Fe | 002 101506025 |

Na zakázku lze vyrobit i levotočivém provedení.



0°

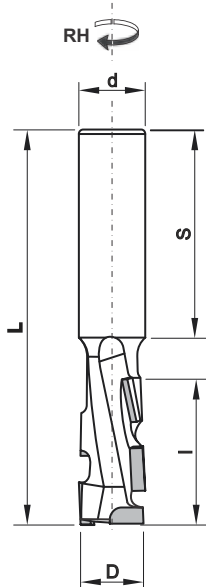
NEGATIV



Doporučené otáčky: 18 000 - 24 000 ot/min.

Posuv: 4 - 8 m/min.

M170 - DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD Z1+1 Ekonom



- Pro formátování, srovnávání a drážkování
- Nástroje o průměru 10 - 12 mm určeno pro horní frézky
- Nástroje o průměru 10 - 20 mm určeno pro CNC stroje



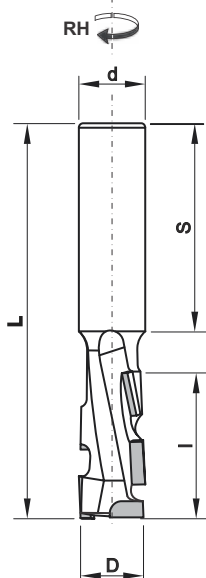
| D [mm] | I [mm] | L [mm] | d x S [mm] | Zx | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|------------|-------------|--------|-----------------|
| 10 | 26 | 70 | 12x40 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-10021 |
| 10 | 35 | 80 | 12x40 | 4 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-10121 |
| 12 | 26 | 70 | 12x40 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-12021 |
| 12 | 35 | 80 | 12x40 | 4 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-12121 |
| 12 | 45 | 90 | 12x40 | 5 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-12221 |
| 14 | 26 | 85 | 16x50 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-14061 |
| 14 | 35 | 95 | 16x50 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-14161 |
| 16 | 26 | 85 | 16x50 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-16061 |
| 16 | 35 | 95 | 16x50 | 4 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-16161 |
| 16 | 45 | 105 | 16x50 | 5 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-16261 |
| 18 | 26 | 80 | 20x50 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-18031 |
| 18 | 35 | 90 | 20x50 | 4 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-18131 |
| 18 | 45 | 100 | 20x50 | 5 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-18231 |
| 18 | 54 | 115 | 20x50 | 6 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-18331 |
| 20 | 26 | 85 | 20x50 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-20031 |
| 20 | 35 | 95 | 20x50 | 4 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-20131 |
| 20 | 45 | 105 | 20x50 | 5 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-20231 |
| 20 | 54 | 115 | 20x50 | 6 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-20331 |
| 20 | 65 | 125 | 20x50 | 7 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M170-20431 |

Na zakázku lze vyrobit i levotočivém provedení.

Doporučené otáčky: 18 000 - 24 000 ot/min.

Posuv: 4 - 8 m/min.

DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD Z1+1



- Pro formátování, srovnávání a drážkování
- Nástroje o průměru 8 - 12 mm určeno pro horní frézky
- Nástroje o průměru 8 - 25 mm určeno pro CNC stroje



| D [mm] | I [mm] | L [mm] | d x S [mm] | Zx | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|------------|-------------|--------|-----------------|
| 8 | 26 | 85 | 10x45 | 3 DP + 1 HM | 2,0 | 002 082608510 |
| 10 | 26 | 70 | 12x42 | 3 DP + 1 HM | 2,5 | 002 102607010 |
| 10 | 35 | 80 | 12x40 | 4 DP + 1 HM | 2,5 | 002 103508010 |
| 10 | 38 | 85 | 12x42 | 4 DP + 1 HM | 2,5 | 002 103808510 |
| 12 | 26 | 70 | 12x40 | 3 DP + 1 HM | 2,8 | 002 122607010 |
| 12 | 35 | 80 | 12x40 | 4 DP + 1 HM | 2,8 | 002 123508010 |
| 12 | 45 | 95 | 12x50 | 5 DP + 1 HM | 2,8 | 002 124509510 |
| 16 | 26 | 85 | 16x50 | 3 DP + 1 HM | 3,5 | 002 162608510 |
| 16 | 35 | 95 | 16x50 | 4 DP + 1 HM | 3,5 | 002 163509510 |
| 16 | 45 | 105 | 16x50 | 5 DP + 1 HM | 3,5 | 002 164510510 |
| 18 | 26 | 90 | 20x50 | 3 DP + 1 HM | 3,8 | 002 182609010 |
| 18 | 35 | 95 | 20x50 | 4 DP + 1 HM | 3,8 | 002 183509510 |
| 18 | 43 | 110 | 20x50 | 5 DP + 1 HM | 3,5 | 002 184311010 |
| 18 | 45 | 105 | 20x50 | 5 DP + 1 HM | 3,8 | 002 184510510 |
| 18 | 54 | 110 | 20x50 | 6 DP + 1 HM | 3,8 | 002 185411010 |
| 20 | 26 | 90 | 20x54 | 3 DP + 1 HM | 3,8 | 002 202609010 |
| 20 | 45 | 105 | 20x50 | 5 DP + 1 HM | 3,8 | 002 204510510 |
| 20 | 54 | 110 | 20x50 | 6 DP + 1 HM | 3,8 | 002 205411010 |
| 20 | 65 | 122 | 20x50 | 7 DP + 1 HM | 3,8 | 002 206512210 |
| 25 | 25 | 85 | 25x50 | 3 DP + 1 HM | 3,8 | 002 252508510 |

Na zakázku lze vyrobit i v levotočivém provedení.

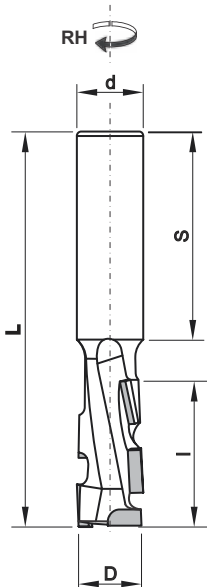
Doporučené otáčky: 18 000 - 24 000 ot/min.

Posuv: 4 - 8 m/min.

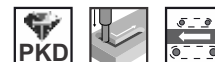
LEGENDA: D - průměr nástroje; I - pracovní délka; L - celková délka; d - průměr upínací stopky; S - délka upínací stopky; Zx - počet břitových destiček; H - výška břitu

M172 - DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD Z2+1 Ekonom

CMT



- Pro formátování, srovnávání a drážkování
- Určeno pro CNC stroje



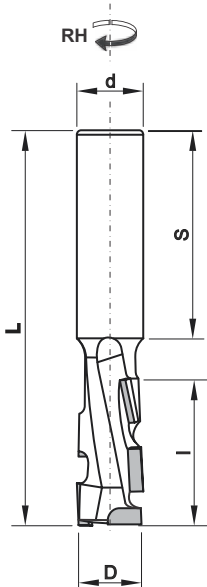
| D [mm] | I [mm] | L [mm] | d x S [mm] | Zx | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|------------|--------------|--------|-----------------|
| 16 | 26 | 85 | 16x50 | 6 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-16061 |
| 16 | 35 | 95 | 16x50 | 8 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-16161 |
| 16 | 45 | 105 | 16x50 | 10 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-16261 |
| 18 | 26 | 85 | 20x50 | 6 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-18031 |
| 18 | 35 | 95 | 20x50 | 8 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-18131 |
| 18 | 45 | 105 | 20x50 | 10 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-18231 |
| 18 | 54 | 115 | 20x50 | 12 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-18331 |
| 20 | 27 | 85 | 20x50 | 6 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-20031 |
| 20 | 36 | 95 | 20x50 | 8 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-20131 |
| 20 | 45 | 105 | 20x50 | 10 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-20231 |
| 20 | 54 | 115 | 20x50 | 12 DP + 1 HM | 2,5 | 191 M172-20331 |

Doporučené otáčky: 18 000 - 24 000 ot/min.

Posuv: 5 - 10 m/min.

DRÁŽKOVACÍ FRÉZA ZÁVRTNÁ PKD Z2+1

vyžona



- na formátování, srovnávání a drážkování
- do CNC, na horních frézkách



| D [mm] | I [mm] | L [mm] | d x S [mm] | Zx | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|------------|--------------|--------|-----------------|
| 16 | 20 | 80 | 16x50 | 6 DP + 1 DP | 3,4 | 002 162008020 |
| 16 | 26 | 85 | 16x50 | 6 DP + 1 DP | 3,4 | 002 162608520 |
| 16 | 35 | 95 | 16x50 | 8 DP + 1 DP | 3,4 | 002 163509520 |
| 18 | 26 | 90 | 20x50 | 6 DP + 1 DP | 3,5 | 002 182609020 |
| 18 | 30 | 90 | 20x50 | 8 DP + 1 DP | 3,5 | 002 183009020 |
| 18 | 35 | 95 | 20x50 | 8 DP + 1 DP | 3,5 | 002 183509520 |
| 18 | 45 | 105 | 20x50 | 10 DP + 1 DP | 3,5 | 002 184510520 |
| 18 | 54 | 110 | 20x50 | 12 DP + 1 DP | 3,5 | 002 185411020 |
| 20 | 26 | 90 | 20x53 | 6 DP + 1 DP | 4,0 | 002 202609020 |
| 20 | 45 | 105 | 20x50 | 10 DP + 1 DP | 4,0 | 002 204510520 |
| 20 | 54 | 110 | 20x50 | 12 DP + 1 DP | 4,0 | 002 205411020 |
| 22 | 45 | 105 | 20x50 | 10 DP + 1 DP | 3,5 | 002 224510520 |
| 25 | 48 | 115 | 25x55 | 10 DP + 1 DP | 4,0 | 002 254811520 |

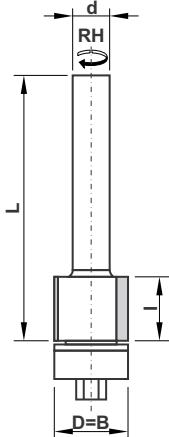
Na zakázku lze vyrobit i v levotočivém provedení.

Doporučené otáčky: 18 000 - 24 000 ot/min.

Posuv: 8 - 15 m/min.

C906/C706 - FRÉZA OŘEZÁVACÍ PKD s ložiskem

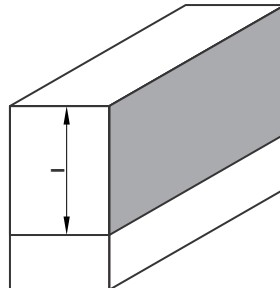
CMT



- určená pro ořezávání vysoce abrazivních materiálů, jako jsou laminované umakartové desky
- velmi dlouhá životnost bez nutnosti ostření nebo výměny žiletek



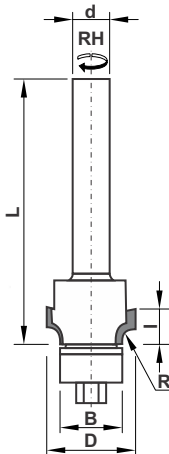
| D [mm] | I [mm] | L [mm] | d [mm] | B [mm] | z | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|--------|--------|---|-----------------|
| 12,7 | 11 | 58,1 | 6 | 12,7 | 2 | 191 C70612861 |
| 12,7 | 11 | 58,1 | 8 | 12,7 | 2 | 191 C90612861 |



Doporučené otáčky: 10 000 - 18 000 ot/min.
Posuv: 10 - 20 m/min.

C938 - FRÉZA ZAOBLOVACÍ VYDUTÁ PKD s ložiskem

CMT



- vhodné na abrazivní materiály, kompozity, sklolaminát, dřevotřísku, MDF, dýhované desky nebo tvrdá a exotická dřeva
- až 40x delší životnost ostří

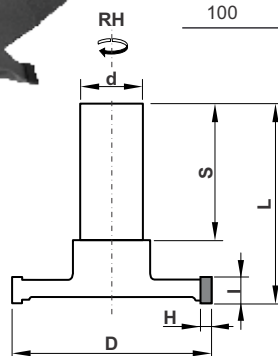


| R [mm] | D [mm] | I [mm] | d [mm] | B [mm] | z | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|--------|--------|---|-----------------|
| 2,0 | 16,7 | 8 | 8 | 12,7 | 2 | 191 C93816761 |
| 3,0 | 18,7 | 8 | 8 | 12,7 | 2 | 191 C93818761 |

Doporučené otáčky: 10 000 - 18 000 ot/min.
Posuv: 10 - 20 m/min.

M178 - FRÉZA NA PLOCHY PKD

CMT



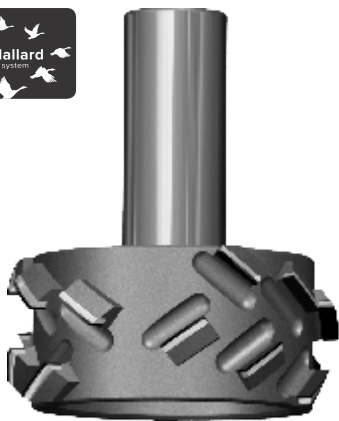
- Určené pro průmyslové použití v CNC strojích
- Ideální nástroj pro srovnávání velkých ploch materiálů



| D [mm] | I [mm] | L [mm] | dxS [mm] | z | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|----------|---|--------|-----------------|
| 80 | 6 | 75 | 20x50 | 4 | 4,0 | 191 M178-08031 |
| 100 | 10 | 75 | 20x50 | 6 | 4,0 | 191 M178-10031 |

Doporučené otáčky: 10 000 - 18 000 ot/min.
Posuv: 10 - 20 m/min.

STOPKOVÁ FRÉZA PKD Z=3 - MALLARD

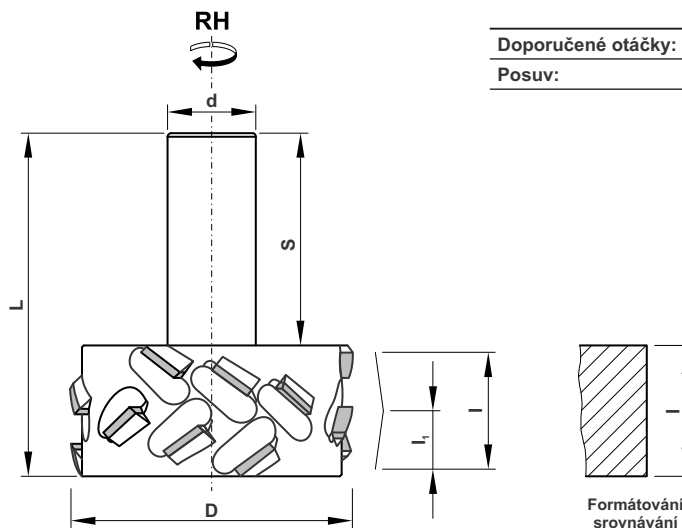


- ▶ formátování, srovnávání na CNC obráběcích centrech
- ▶ použití na měkké i tvrdé dřevo, exotické dřeviny, MDF, DTD, vícevrstvé lepené dřevo, plasty



| D [mm] | l [mm] | l ₁ [mm] | L [mm] | dxS [mm] | Zx [mm] | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|--------|---------------------|--------|----------|---------|--------|-----------------|
| 80 | 33 | 16,5 | 97 | 25x60 | 18 | 4,2 | 002 08033097MO |
| 80 | 53 | 26,5 | 117 | 25x60 | 30 | 4,2 | 002 0853117MO |
| 100 | 43 | 21,5 | 128 | 25x75 | 24 | 4,2 | 002 10043128MO |
| 100 | 53 | 26,5 | 138 | 25x75 | 30 | 4,2 | 002 10053138MO |

Na zakázku lze vyrobit i v levotočivém provedení a také s asymetrickým uspořádáním břitů.



Doporučené otáčky: 10 000 - 18 000 ot/min.

Posuv: 10 - 50 m/min.

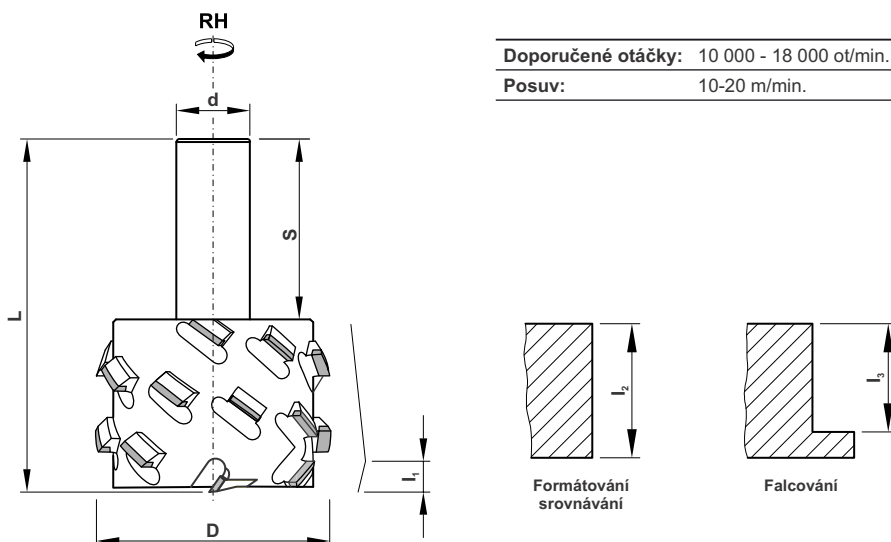
FRÉZA SROVNÁVACÍ PKD - MALLARD



- ▶ formátování, falcování, srovnávání a drážkování na CNC
- ▶ použití na měkké i tvrdé dřevo, exotické dřeviny, MDF, DTD, vícevrstvé lepené dřevo, plasty



| D [mm] | l ₁ [mm] | l ₂ [mm] | l ₃ [mm] | L [mm] | dxS [mm] | Zx | H [mm] | Objednací číslo |
|----------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------|----------|----|--------|-----------------|
| PKD Z=2 | | | | | | | | |
| 80 | 10,5 | 32,0 | 35,0 | 95 | 25x60 | 14 | 4,2 | 002 8036095MO |
| 80 | 10,5 | 53,0 | 56,0 | 120 | 25x60 | 22 | 4,2 | 002 8057120MO |
| PKD Z=3 | | | | | | | | |
| 100 | 13,0 | 45,0 | 48,0 | 135 | 25x75 | 27 | 4,2 | 002 124319139 |



Doporučené otáčky: 10 000 - 18 000 ot/min.

Posuv: 10-20 m/min.

LEGENDA: D - průměr nástroje; l₁, l₂, l₃ - pracovní délka; d - průměr stopky; S - délka stopky; L - celková délka; Zx - počet břitových destiček; H - výška břítu

FRÉZA SROVNÁVACÍ PKD - system StabilHead - MALLARD

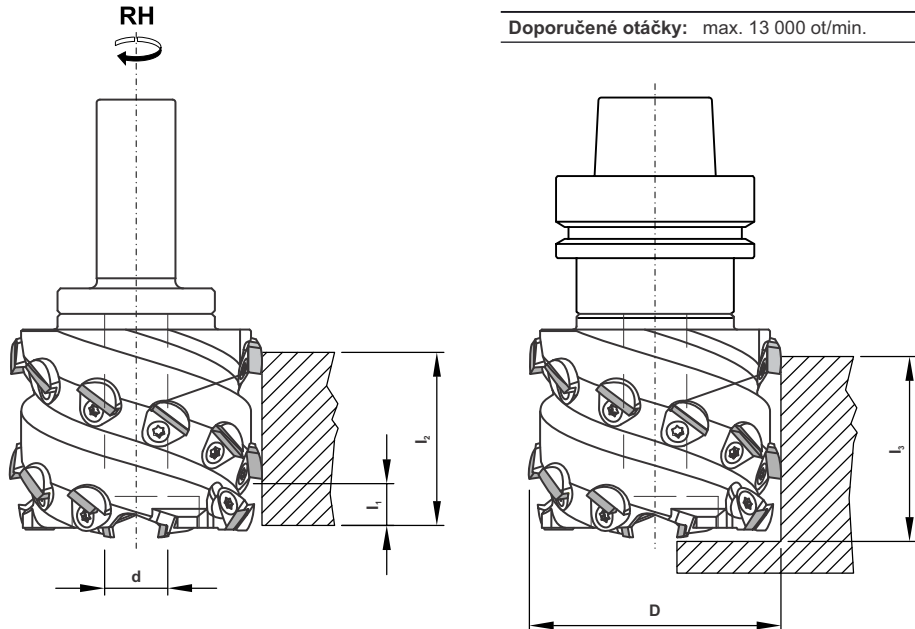


- ▶ formátování, falcování, srovnávání a drážkování na CNC
- ▶ použití na měkké i tvrdé dřevo, exotické dřeviny, MDF, DTD, vícevrstvé lepené dřevo, plasty



| D [mm] | l ₁ [mm] | l ₂ [mm] | l ₃ [mm] | d [mm] | H [mm] | Objednací číslo |
|--------|---------------------|---------------------|---------------------|--------|--------|-----------------|
| 80 | 5 | 55 | 58 | 20 | 4,0 | 001 805820MO |

Doporučené otáčky: max. 13 000 ot/min.



| Náhradní díly | ks | Objednací číslo |
|------------------------|----|-----------------|
| DP-VBD 13,5 stabilHEAD | 14 | 001 970400 |
| DP-VBD stabilHEAD | 2 | 001 805820MO.2 |
| DP-VBD stabilHEAD | 2 | 001 805820MO.3 |
| DP-VBD stabilHEAD | 2 | 001 805820MO.4 |
| ŠROUB M5x11,5 Tx20 | 20 | 001 710045 |
| Klíč Tx20 | | 001 710240 |

! Upínací trn není součástí nástroje, je nutno jej objednat samostatně.

| Upínače do CNC | Objednací číslo |
|--------------------------------------|-----------------|
| Upínací trn HSK63F d20x55 | 001 900121 |
| Upínací trn se stopkou S25 d20x55 RH | 001 900131 |
| Upínací trn ISO 30 d20 | na vyžádání |

FRÉZA SROVNÁVACÍ PKD - FELDER / MINIPROF



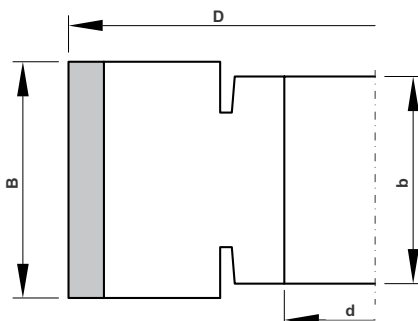
pro stroje
FELDER / MINIPROF

- ▶ pro zarovnávání dílců před olepováním
- ▶ použití na dřevotřískové a dřevovláknité desky (MDF, DTD...) nepotažených i potažených papírem, plastem nebo dýhou

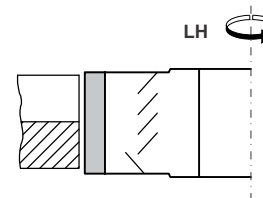


| D [mm] | B [mm] | b [mm] | d [mm] | Z | H [mm] | Směr otáčení | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|--------|---|--------|--------------|-----------------|
| 60 | 64 | 60 | 25 | 2 | 3,5 | LH | 001 970201 |

Na speciální požadavek je možné vyrobit frézy jiných rozměrů.



Doporučené otáčky: max. 22 000 ot/min.



Asymetrické uspořádání řezných zubů (AS)

FRÉZA SROVNÁVACÍ PKD - system StabilHead

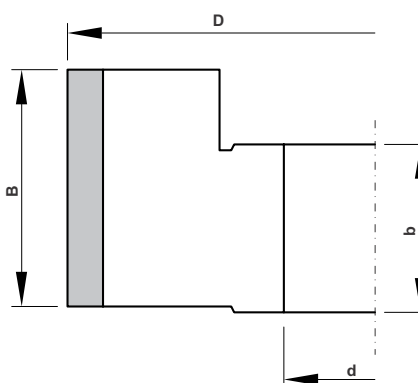


pro stroje
IMA / BRANDT

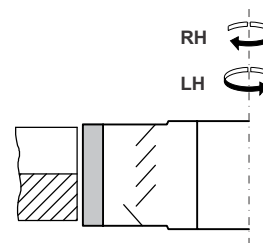
- ▶ pro zarovnávání dílců před olepováním
- ▶ použití na dřevotřískové a dřevovláknité desky (MDF, DTD...) nepotažených i potažených papírem, plastem nebo dýhou



| D [mm] | B [mm] | b [mm] | d [mm] | Z (Zx) | H [mm] | Směr otáčení | Objednací číslo |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|-----------------|
| 100 | 66,7 | 33 | 30 | 3 (18) | 3,5 | LH | 001 970415 |
| 100 | 66,7 | 33 | 30 | 3 (18) | 3,5 | RH | 001 970416 |



Doporučené otáčky: max. 15 000 ot/min.



Asymetrické uspořádání řezných zubů (AS)

ZAKÁZKOVÉ PKD FRÉZY

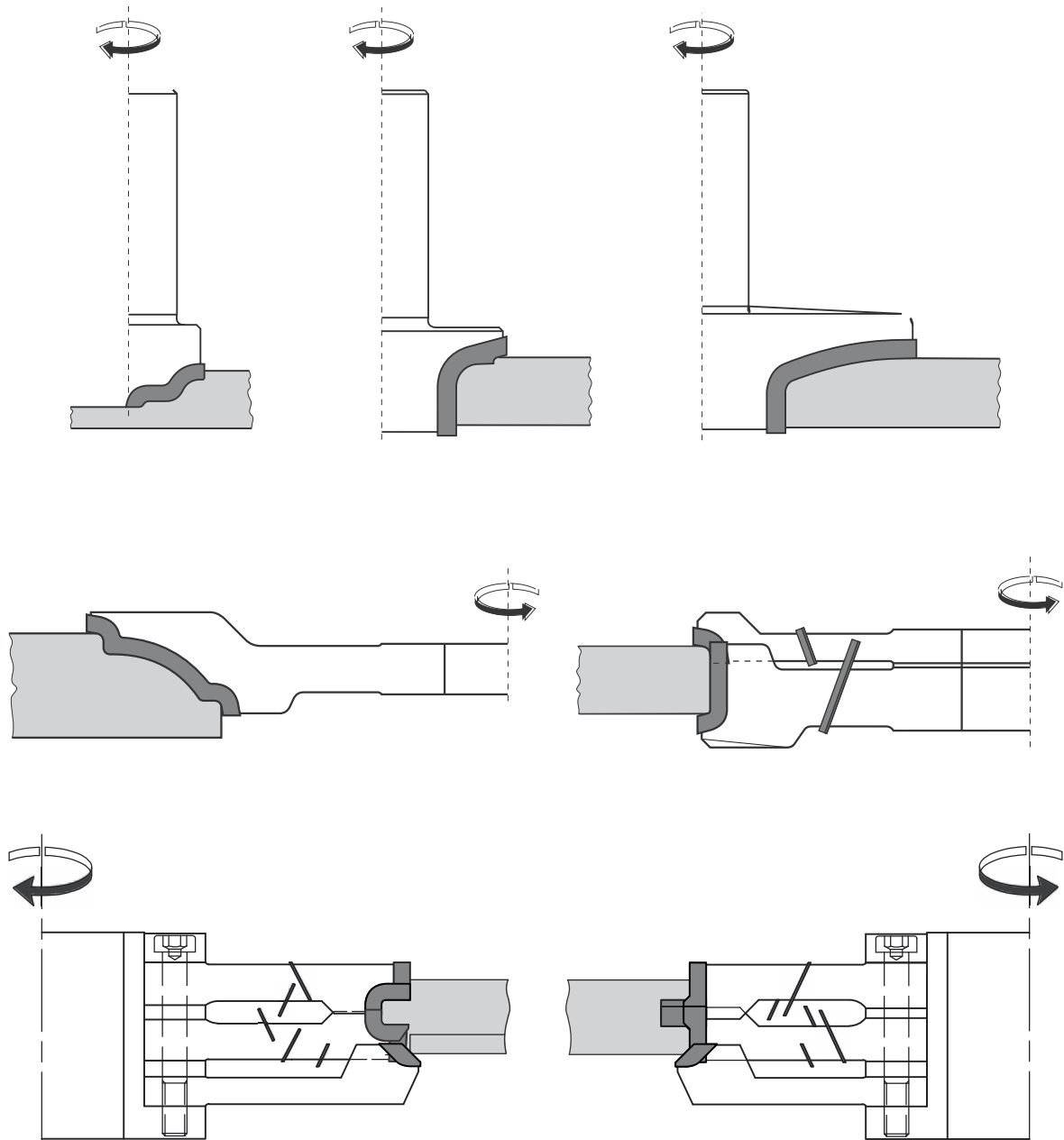
- ▶ nástroje vyrábíme přímo na základě konkrétního požadavku zákazníka
- ▶ pro obrábění dřevotřískových a dřevovláknitých desek (MDF, DTD.....) nepotažených i potažených papírem, plastem nebo dýhou
- ▶ pro obrábění plastů vytužených skelnými nebo uhlíkovými vlákny
- ▶ frézy jsou osazeny pájenými PKD břity s geometrií ostří pro dosažení vysoké kvality opracování
- ▶ výška PKD plátky 4mm
- ▶ konstrukční uspořádání nástrojů v sadě zajišťuje i po přestřžení seřízení na požadovaný rozměr



NÁVRH A VÝROBA
DLE POŽADAVKŮ ZÁKAZNÍKA



PŘÍKLADY NÁSTROJŮ S PÁJENÝM PKD PLÁTKEM



KATALOGY PILANA MARKET

Všechny katalogy jsou k dispozici ke stažení
na našich stránkách www.pilanamarket.cz



Katalog
ŘEZNÉ NÁSTROJE



Katalog
FRÉZOVACÍ NÁSTROJE



Katalog
STOPKOVÉ NÁSTROJE

Aktuální ceny našich produktů jsou v našem e-shopu.

INTERNETOVÝ OBCHOD
www.pilanamarket.cz



PILANA MARKET, s.r.o. Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911, mobil: +420 602 719 304, email: prodej@pilanamarket.cz, <http://www.pilanamarket.cz>